

Son tintas base-solvente para ser aplicadas en múltiples sustratos como plásticos, vidrios, cerámicas, metales, maderas, textiles, cuero y materiales sintéticos, elastómeros, goma, papel y cartón.

INFORMACIÓN TÉCNICA

**Esta información es proporcionada de buena fe en base a nuestro conocimiento sobre el producto. El usuario asume la responsabilidad al seleccionar el producto apropiado para su uso final requerido.*

Características del producto:

- ✓ Acabado semi-brillante.
- ✓ Excelente resistencia al rasguño.
- ✓ Excelente resistencia al estrujado.

Sustrato:

- ✓ Plásticos, vidrios, cerámicas, metales, maderas, textiles, cuero y materiales sintéticos, elastómeros, goma, papel y cartón.

Malla:

- ✓ Colores sólidos:
90 a 120 (hilos/cm) / 230 a 305 (hilos/pulg)
- ✓ Tramas:
120 a 150 (hilos/cm) / 305 a 380 (hilos/pulg)

Rasero:

- ✓ Tipo: poliuretano
- ✓ Dureza: 70-85
- ✓ Perfil: Rectangular

Parámetros de Impresión:

- ✓ Fórmulas sugeridas:
1 Kg Tinta MULTIPLAST
200-300 g de RETARDADOR FA-2000
- ✓ Tiempo aproximado de secado por evaporación al ambiente:
Secado al tacto: 20 minutos
Secado curado total: 24 horas

Observaciones / Recomendaciones:

Debido a la cantidad inconmensurable de sustratos que atiende, es importante realizar las pruebas de control de calidad luego de 24 horas de haber impreso.

De igual manera, el apilamiento de los sustratos deberá realizarse luego de 24 horas de curado total.

Por otro lado, para lograr todas las propiedades de adherencia y desarrollo de color en sustratos de vidrio y cerámica, es necesario someter la impresión a ciertos rangos de temperatura durante un periodo de tiempo.

El cliente deberá considerar los siguientes datos:

Temperatura: 80 -100 °C

Tiempo de exposición: 15 - 30 Minutos.

El cliente deberá realizar sus pruebas con sus propios sustratos para determinar la temperatura adecuada y el tiempo de curado adecuado.



Almacenaje:

Conservar en ambiente fresco entre 15-35°C.
Mantener cerrado el envase para prevenir el secado y/o la contaminación.



Empaque / Presentación:

Tipo de envase: plástico.

Presentaciones:

- ✓ Balde: 25 kg
- ✓ Balde: 17.5 kg
- ✓ Balde: 0.9 kg
- ✓ Balde: 1.3 kg (para tintas blancas)
- ✓ Balde: 3.5 kg
- ✓ Balde: 5 kg (para tintas blancas)



Productos auxiliares:

- ✓ MULTIPLAST BARNIZ BRILLANTE: Rebaja los tonos e incrementa adherencia
- ✓ SCREEN CLEANER: Solvente para limpieza de mallas



Se recomienda su uso antes de:

12 meses (Bajo las condiciones indicadas en la hoja de seguridad del producto).



Hoja de seguridad (MSDS):

Disponible a pedido.



Referencia del contenido químico:

Libre de Metales pesados: Estos productos no tienen contenido intencional de metales pesados (plomo, arsénico, cadmio, cromo, etc) como parte de su formulación. Todos los colores son producidos con pigmentos orgánicos.

Es responsabilidad del usuario hacer un seguimiento exhaustivo y pruebas de todo el proceso de impresión para detectar la presencia de posibles contaminantes. Los utensilios y contenedores que tienen contacto con la tinta deben ser nuevos y previamente lavados para quitar trazas de químicos propios de estos objetos.

El usuario deberá realizar sus propias pruebas para determinar y comprobar los contenidos químicos de sus estampados y lo expuesto en la presente Hoja Técnica antes de producir en serie. Debido a las múltiples fuentes de contaminación posibles, PERUVIAN COLORS S.R.L. ni sus distribuidores asumen responsabilidad directa o indirecta de daños ocasionados por contenidos químicos no deseados.

PRE - PRODUCCIÓN

**Condiciones generales:**

- ✓ Agite bien la tinta antes de usar.
- ✓ Realice una pre-prueba para determinar el mejor desempeño del proceso de impresión bajo sus condiciones de trabajo.

**Referente al sustrato:**

- ✓ Se recomienda que todos los sustratos sean probados antes de su uso. Sustratos similares pueden variar entre los fabricantes e incluso entre diferentes lotes del mismo fabricante.
- ✓ Asegure la limpieza del sustrato a imprimir. Ciertos plásticos pueden estar impregnados con plastificantes que pueden migrar perjudicando la adherencia y resistencia al bloqueo, incluso tiempo después de la impresión. Otros plásticos pueden llegar a ser quebradizos o doblarse después de la impresión.

POST - IMPRESIÓN

**Prueba de tack y secado:**

Realice esta evaluación después del tiempo recomendado para el secado total.

**Prueba de rasguño:**

Raspe la superficie de la película impresa con la parte posterior de la uña del dedo índice. Revise el desprendimiento que haya sufrido la impresión.

**Prueba de adhesión:**

Coloque una banda de cinta autoadhesiva transparente 3M#550, ejerciendo moderada presión sobre el área impresa, evitando la formación de burbujas de aire, dobleces o arrugas. Retire la cinta en un ángulo de 180 grados. La película impresa no debe presentar desprendimiento.

**Realizar las pruebas de adherencia luego de 24 horas de haber imprimido sobre el sustrato*

**Prueba de color:**

Formulación del color: diluyente, matizados con otros colores.

Mezclar una pequeña cantidad de cualquier color sólo con cualquier otro color. Tipo y color de sustrato.

IMPORTANTE

- Realizar siempre una prueba completa antes de producir en serie.
- Agitar bien antes de cada uso.
- La información contenida en la presente hoja técnica está basada en nuestra buena fe y experiencia, por lo tanto no constituye en modo alguno garantía explícita o implícita de ningún tipo debido a las múltiples formas, variables y condiciones de aplicación. El usuario deberá determinar la adaptabilidad y aplicabilidad del producto para el uso al que lo destinará, asumiendo para ello todos los riesgos y consecuencias directas e indirectas que este uso suponga. Remítase a la página web para obtener la última versión de esta hoja técnica antes de usar el producto. Quedan anuladas todas las ediciones previas a la presente versión y fecha de revisión.



PERUVIAN COLORS S.R.L.

Calle Río Apurímac 03-04 Agrupación Poblacional Casa Huerta Virgen de las Mercedes - Ventanilla - Callao - Lima - Perú
+(51-1) 534-8393